

Presentaciones
Comerciales

45.4 kg

907 kg



Ficha Técnica

Enovate® 245fa

(R-245fa)

Para mayor información
contacte al Departamento
de Servicio Técnico de
Quimobásicos®

(81) 8305 4622
Cel. 811 790 3693
Lada (01 800) 830 3300
dmurillo@cydsa.com



quimobasicos.com
blogquimobasicos.com



/Quimobasicos



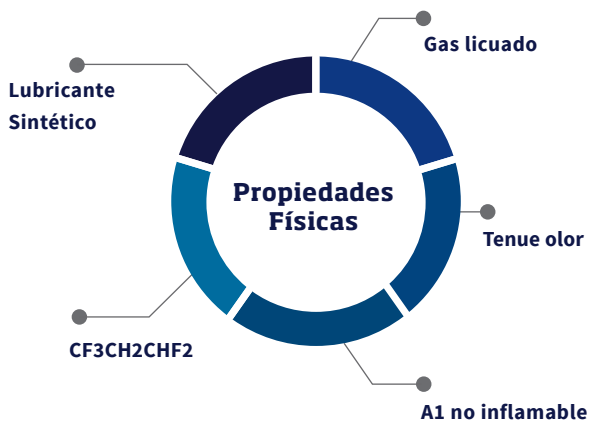
@Quimobasicos

III- MMXVI



Enovate® R-245fa

El **Enovate® (R- 245fa)** se ha probado en gran variedad de sistemas para espumantes y aplicaciones, y es un excelente reemplazo para el HCFC-141b y otros agentes de expansión. Sus características superiores en aislamiento térmico lo hacen el gas ideal como agente de expansión para espumados de poliuretano. El **Enovate® (R- 245fa)** utiliza un lubricante Sintético.



Datos generales

Aplicaciones	Agente de expansión
Lubricante	Sintético
Temperatura de ebullición	15.3 °C
Temperatura de fusión	N.A.
Temperatura de inflamación	N.A.
Temperatura de autoignición	412 C
Densidad relativa	1.32 g/cm3
Estado físico	Gas Licuado
Color	Incoloro
Olor	Débil
Velocidad de evaporación	>1
Solubilidad en agua	0.13 g/l
Presión de vapor (mmHg 20°C)	17.8 psia
Volatilidad	100
Otros datos	pH= neutral
Peso molecular	134.03 g/mol

245fa

▲ Presión vs Temperatura

°F	°C	psia
10	-12.2	4.3
20	-6.7	5.7
30	-1.1	7.4
40	4.4	9.5
50	10.0	12
60	15.6	15.1
70	21.1	18.7
80	26.7	23
90	32.2	28.1
100	37.8	33.9
110	43.3	40.7
120	48.9	48.4
130	54.4	57.2
140	60.0	67.2
150	65.6	78.5
160	71.1	91.1
170	76.7	105.2
180	82.2	120.9
190	87.8	138.2
200	93.3	157.4

psia